

Ингибитор отложения солей «АМИНАТ»



Ингибитор отложения солей «Аминат» (далее **ингибитор**) - специальный реагент, предназначенный для образования процесса ингибирования отложений минеральных солей в мембранных (обратно - осмотических) установках очистки воды на стадии водоподготовки в пищевой, в том числе ликероводочной промышленности, в трубопроводах и теплообменном оборудовании водооборотных систем охлаждения, теплоснабжения и водоснабжения (в том числе - горячего водоснабжения), в промышленно-отопительных котельных и в малых котельных установках.

Применение **ингибитора** позволяет исключить стадию предварительной подготовки воды с помощью ионного обмена. Использование реагента обеспечивает продление срока службы рулонных мембран любого типа за счет существенного уменьшения скорости осаждения нерастворимых солей жесткости на поверхности мембран, позволяет увеличить интервал между промывками в два - четыре раза, не проникает через мембраны.

Применение **ингибитора** исключает образование накипи при нагреве воды в котлах до 120°C, а в бойлерах - до 130°C.

Таблица 1 - Физико-химические свойства ингибитора

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Водный раствор
Цвет	Светло-желтый
Запах	Слабовыраженный
Массовая концентрация фосфонатов в пересчете на PO ₄ ³⁻ , г/дм ³ , не менее	250
Массовая концентрация фосфористой кислоты в пересчете на PO ₄ ³⁻ , г/дм ³ , не более	20
Плотность, г/см ³	1,20 - 1,30
pH, %	5,0 - 7,0
Коэффициент относительного содержания органических и неорганических фосфорсодержащих соединений	Не нормируется
Коэффициент относительного содержания нитрилтриметилфосфонатов метилиминодифосфонатов, %	3,0 - 4,0
Наличие формальдегида	Отсутствует

Ингибитор подвержен процессу загустевания при температуре не более минус 10°C., замерзший ингибитор после оттаивания и перемешивания восстанавливает свои свойства.

Ингибитор обладает следующими качествами:

- не горюч;

- пожаробезопасен;
- взрывобезопасен;
- некумулятивный;
- не оказывает влияние на органолептические свойства воды и биохимическое потребление кислорода;
- рабочие растворы **ингибитора** коррозионно не активны.

Расход **ингибитора** составляет не более 10 мл на 1 метр кубический обрабатываемой воды в зависимости от ее качества и степени конверсии установки. Расход реагента для стабилизационной обработки воды систем теплоснабжения и горячего водоснабжения составляет не более 20 мл на 1 метр кубический обрабатываемой воды в зависимости от ее качества.

Изготовитель гарантирует соответствие **ингибиторов** требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения **ингибитора**. Гарантийный срок хранения не менее 24 месяцев с даты изготовления.